

HYDRAULIKFLUID HLP

POPIS

Oleje řady HYDRAULIKFLUID HLP jsou hydraulické oleje na bázi minerálních olejů s přísadami pro snížení opotřebení. Používají se převážně v mechanicky a termicky zatížených hydraulických zařízeních.

Pro tyto hydraulické oleje jsou charakteristické následující kvalitativní znaky:

- **Zmírnění opotřebení a odolnost proti zátěži**

Íky vysokotlakým přísadám, které vytvářejí na kluzných plochách vrstvu maziva, odolnou proti zátěži, je snižováno tření a tím opotřebení kluzných ploch.

- **Oxidační stabilita**

Díky které zůstává zachována mazací schopnost po dlouhou dobu provozu oleje.

- **Ochrana proti korozi**

Účinnými látkami, které chrání kovové plochy před korozivními účinky. Vytvořený ochranný film je účinný i během delších odstávek.

- **Potlačení tvorby pěny**

Oleje obsahují účinné látky, které potlačují tvorbu pěny.

- **Dobrá deemulgační schopnost**

Vlhkost nebo vniknutá voda se od hydraulického oleje oddělí, a tím se zabrání vzniku nežádoucí emulze.

- **Snášenlivost s těsnícími hmotami**

Funkčnost běžných těsnících materiálů není hydraulickými oleji nepříznivě ovlivňována.

Volba viskozity je do značné míry závislá na způsobech použití oleje, na provozních podmínkách, jakož i na předpisech výrobců zařízení.

POUŽITÍ

Oleje řady HYDRAULIKFLUID HLP mohou být nasazeny ve všech zařízeních, pro které jsou povoleny hydraulické oleje HLP podle DIN 51 524, část 2.

Kvalitativní standardy:

Oleje řady HYDRAULIKFLUID HLP:

- Splňují požadavky podle DIN 51 524 část 2: Hydraulické oleje HLP.

Technické parametry Směrodat. hodnoty dle DIN 55350 díl 12				Zkušební metoda	
HYDRAULIKFLUID HLP		32	46	68	
Kinematická viskozita					
při 0 °C	mm ² /s	285	500	900	DIN 51 562, část 2
při 40 °C	mm ² /s	31	46	67	
při 100 °C	mm ² /s	5,7	7,2	8,9	
Hustota při 15 °C	kg/m ³	855	866	876	DIN 51 757
Bod vzplanutí	°C	230	240	250	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	-27	-24	-21	DIN ISO 3016
Popel oxidový	g/ 100 g		0,15		DIN EN 7
Neutralizační číslo	mg KOH / g		0,8		DIN 51 558, část 1
Obsah vody	% hm		< 0,1		DIN ISO 3733
Protikorozní vlastnosti na oceli	Stup. koroze		O - A		DIN 51 585
Koroze na mědi	Stup. koroze		1- 100 A 3		DIN 51 759
Schopnost odloučení vzduchu při 50 °C	min	2	4	7	DIN 51 381
Deemulgační schopnost při 54 °C	min				DIN 51 599
Pěnivost S1	ml		20		
Postup B S2	ml		< 150 / 0		ASTM D 892
S3	ml		< 75 / 0		
Obsah nerozpustných látek	g/ 100 g		< 0,03		DIN 51 592
Stárnutí, zvýšení neutral. čísla kys. po 1000 h při 95 °C	mg KOH / g		< 2,0		DIN 51587
Působení na těsnící hmotu SRE-NBR 1 po 7 dnech při 100 °C					DIN 51 538, část 1
Relativní změna objemu	%	+7	+6	+5	DIN 53 521
Změna tvrdosti SHORE-A	SH	-4	-3	-2	DIN 53 505
FZG test tvrdosti	stup. síly poškození		min. 10		DIN 51 354, část 2
Mechanická zkouška na křídlovém čerpadle (otěr)					DIN 51 389, část 2
Kroužek lamela	mg		< 120		
	mg		< 30		
ISO -viskozitní klasifikace	ISO VG	32	46	68	DIN 51 519
Označení		HLP 32	HLP 46	HLP 68	DIN 51 524, část 2

Jedná se o informativní údaje, v případě reklamace je nutné postupovat v souladu se všeobecnými dodacími podmínkami. Další informace jsou obsaženy v listu s bezpečnostními údaji.

-Ochrana zdraví: Při zacházení s mazivy je třeba dbát na všeobecná pravidla ochrany při práci, viz list s bezpečnostními údaji.